

FICHE D'INFORMATIONS IMPRESSION PAR SÉRIGRAPHIE.

Nos articles en stock peuvent être imprimés par sérigraphie. Les possibilités de la sérigraphie sont grandes, mais il y a quelques points à prendre en compte ainsi que quelques restrictions.

SPÉCIFICATIONS DU FICHIER A FOURNIR

- Utilisez des couleurs PANTONE® Solid Coated. L'impression en quadri n'est pas possible;
- Utilisez les couleurs PANTONE® Solid Uncoated pour le papier kraft;
- Nous recommandons les couleurs pleines (à 100%). Certains gradients et / ou impression de deux couleurs côte à côte peuvent être un problème, consultez-nous sur les possibilités;
- Les couleurs qui se superposent ne peuvent pas être imprimées;
- L'illustration doit être fournie dans un format Adobe Illustrator. (fichier .ai ou .eps);
- Assurez-vous que le fichier est vectorisé et n'utilisez pas d'images (pixel);
- Assurez-vous que le texte sur le visuel est converti aux contours.

GABARITS

Nous avons un modèle disponible pour chaque produit. Le modèle peut être ouvert dans Illustrator et est fait dans le vrai format (100%). Le modèle est fourni avec une zone imprimable maximale. Les visuels doivent être placés dans cette zone.

BON À SAVOIR

Les produits sont imprimés à la main, ce qui peut entraîner un petit quart sur la position de l'impression avec une tolérance de 5 - 8 mm. L'impression qui se chevauche peut poser problème. Pour vous assurer que votre visuel est adapté à la sérigraphie, vous pouvez toujours nous envoyer un exemple afin que nous puissions vous conseiller à ce sujet.

ENCRES

Nous imprimons avec des encres opaques (à base d'eau). Néanmoins, il est possible que des matières colorées ait une influence sur la couleur d'impression. C'est aussi possible que (surtout avec des structures rugueuses) la matière soit visible sous la zone imprimée.

QUALITE D'IMPRESSION

Le produit et la finesse de la matière peuvent influencer la qualité d'impression. Pour pouvoir imprimer le visuel aussi bien que possible, nous vous conseillons de consulter les informations ci-dessous. nous y indiquons quelle est l'épaisseur de trait minimale et la taille du texte devrait être. Votre conception sera toujours vérifiée par nous et éventuellement ajusté au profit de la qualité d'impression. Nous vous ferons parvenir un BAT-PDF avant la production. Votre commande ira en production après validation du BAT- PDF.

Produit	Épaisseur minimum des lignes en impression positive	Épaisseur minimum des lignes en impression négative	Taille minimum des caractères (basé sur une police Arial régular)
Jute, juca, sacs de plage	3 pt (1 mm)	6 pt (2 mm)	26 pt (± 9 mm)
Feutrine, canvas PP tissé, liège, non-tissé, nylon, 600D	2 pt (0,7 mm)	4 pt (1,4 mm)	16 pt (± 5 mm)
Coton, bambou, ZEROTREE®, polyester, satin	1 pt (0,35 mm)	2 pt (0,70 mm)	12 pt (± 4 mm)
Papier, carton, plastique	0,5 pt (0,18 mm)	1 pt (0,36 mm)	10 pt (± 3,5 mm)

* Il faut multiplier par 2 la taille des caractères pour des lettres légères ou décoratives.