



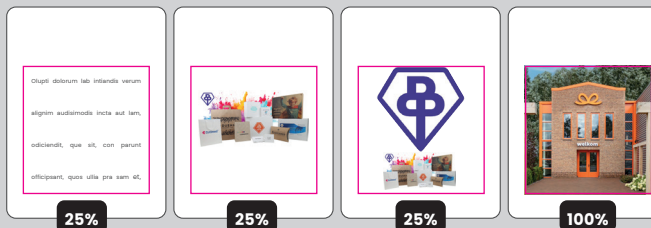
Aanleverspecificaties Digitaal Print

Volg de stappen hieronder om het artwork aan te leveren.

Download de werktekening van onze website

Voor het beste resultaat adviseren we maximaal 25% van het oppervlak in te kleuren. Plaats hierbij het artwork binnen het drukgebied, welke we met het roze kader aangeven. Zie de eerste 3 voorbeelden hiernaast.

Mocht u het drukgebied 100% willen inkleuren dan vragen we contact met ons op te nemen om dit te overleggen.



Staan de logo's en teksten in contouren/outlines?

Vectorbestanden zijn ideaal voor logo's en teksten omdat ze schaalbaar zijn zonder kwaliteitsverlies, altijd scherp blijven, kleiner in bestandsgrootte zijn en gemakkelijk aanpasbaar.

Staan de afbeeldingen in CMYK en is de resolutie hoog genoeg?

Artwork dat is aangeleverd in RGB zetten wij om naar CMYK. Het drukresultaat kan hierdoor afwijken van het origineel. We adviseren afbeeldingen aan te leveren met een resolutie van 300 DPI. Wanneer deze lager ligt wordt de afbeelding minder scherp geprint.

Staan witte lijnen en/of vulling(en) niet op overdruk?

Bij overdruk wordt een kleur of vorm over een andere kleur heen gedrukt. Wit zal dan wegvallen. Door de optie overdruk uit te zetten blijven witte lijnen en/of vulling(en) zichtbaar.

Heeft u de minimale lijndikte en tekstgrootte gecontroleerd?

Het materiaal van het product heeft invloed op de drukkwaliteit. Om het ontwerp zo goed mogelijk te kunnen drukken adviseren wij u te houden aan het overzicht hiernaast.

Product	Minimale lijndikte in positieve druk	Minimale lijndikte in negatieve druk	Minimale grootte van de tekst*	
Papieren tassen	0,5 pt	2 pt	8 pt	* Uitgaande van Arial Regular. Houd bij light of sierletters 2x de minimale corpsgrootte aan.
Verzendverpakkingen	1 pt	3 pt	8 pt	
Luxe dozen, verzendozen en geschenkverpakkingen	0,5 pt	1,5 pt	8 pt	

Heeft u alle stappen goed doorlopen?

U kunt het artwork versturen per e-mail: studio@ff-packaging.com of via [WeTransfer.com](https://www.wetransfer.com).

Bestandsvorm Adobe Illustrator (.ai) of PDF.
Maximale bestandsgrootte e-mail 8 MB.

Heeft u hulp nodig bij het aanleveren van het artwork?

Heeft u hulp nodig bij de opmaak van uw verpakkingen, bij het aanleveren van uw drukbestanden of bij het verkrijgen van een werktekening? Neem gerust contact op met onze grafische studio via de telefoon of per e-mail. Wij helpen u graag verder!

FF-PACKAGING

E-mail studio@ff-packaging.com
Telefoonnummer +31 (0)341 430 413

Kleurbeleving beeldscherm

De kleuren op het beeldscherm geven een indicatie van de druk- en materiaalkleur. Dit is niet het daadwerkelijke eindresultaat. Per scherm (telefoon/computer/tablet) kan dit afwijken.

Controle

Het ontwerp wordt altijd eerst door ons beoordeeld en eventueel aangepast ten goede van de drukkwaliteit. Wij sturen u voor productie een PDF drukproef ter controle. Na uw akkoord zullen wij uw bestelling in productie nemen.

Goed om te weten

Verschil digitaal/PANTONE

PANTONE-kleuren zijn speciaal gemengde kleuren die een meer intense, diepe uitstraling geven.

Inkt uit een digitale printer wordt gemengd met basiskleuren (CMYK) wat ervoor zorgt dat de kleuren minder intens zijn.

Doordat een kleur opgebouwd is uit CMYK zul je van dichtbij altijd het rastereffect kunnen zien. Dit oogt minder scherp dan PANTONE-druk.

Wit of metallic drukk kleuren

Deze kunnen niet geprint worden met een digitale printer. Mocht u deze kleuren wel willen drukken dan adviseren we zeefdruk.

Zwart

Zwarte maakt u op met de waarde 0/0/0/100.

Gekleurde materialen

Inkt uit een digitale printer is transparant, de inkt is dus niet dekkend. Wanneer de inkt wordt geprint op gekleurd materiaal dan zal het drukresultaat worden

beïnvloed door de materiaalkleur. De drukk kleuren wijken hierdoor af van het origineel.

Bedrukking op een glanzende, matte of donkere ondergrond is niet mogelijk. Mocht u willen drukken op gekleurd materiaal dan adviseren we zeefdruk.

Verschuivingen

Bij digitaal druk wordt het product met de hand op de printerband gelegd, hierdoor kan er een kleine verschuiving ontstaan met een tolerantie van 5 - 10 mm.